

Anhang A

Zum Prüfungsbefund der Gasanlage

PLZ/Ort/Straße/HNr. _____

Datum der Anlagenerrichtung: _____

Verantwortlicher Monteur: _____

Schweißerarbeiten ausgeführt von: _____

Pressarbeiten ausgeführt von: _____

1. Eingebaute Gasgeräte:

| | | 1. Gerät | 2. Gerät | 3. Gerät |
|---|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Gerätebauart (A, B, C) | | | | |
| Kamingerät | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Außenwandgerät | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Aufstellungsraumvolumen [m ³] | | | | |
| Bauart A | öffnbare Fenster oder Türe ins Freie | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | Absaugeinrichtung | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | Absaugeinrichtung elektrisch verriegelt | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Bauart B | Verbrennungsluftzuführung Berechnung nach G1 (Anhang C) | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | Verbrennungsluftzuführung Messung nach G 12 (Anhang D) | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

2. Leitungsanlage:

| | Stahl | Edelstahl | Kupfer | geschweißt | gepresst |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Unterputz, Fußboden, Leichtbauwand | <input type="checkbox"/> | | | <input type="checkbox"/> | |
| Aufputz, Rohrkanal, Installationsschacht | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Sonderfall (z.B. spezielle Verbindungsart, erdverlegte Leitung): | | | | | |

Die Lage und Ausführung der Gasanlage erfolgen entsprechend Anhang B.

3. Druckprüfung:

Die erforderlichen Druckprüfungen entsprechend der ÖVGW-Richtlinie G1/2 Abschnitt 13 wurden durchgeführt. Insbesondere wurden eine Vorprüfung (Festigkeitsprüfung) mit einem Prüfdruck von **1 bar** und eine Dichtheitsprüfung mit einem Prüfdruck von **150 mbar** vorgenommen. Die gesamte Gasanlage war zum Zeitpunkt der Prüfung dicht.

4. Anmerkungen:
